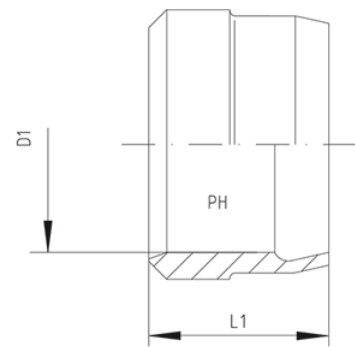


Rubrik 8.287

Zweikanten-Schneidringe - SPH-Ausführung



Gehärtet (in SPH-Ausführung) Spezialhärteverfahren zum Erhalt der für Edelstahl typischen Optik, Korrosions- und Medienbeständigkeit, gleichzeitig wird der Widerstand gegen Kaltverschweißung erhöht. Die Typen LL sind Einkanten-Schneidringe. Vom norm

Ca. Maße		Bestellzeichen
D1	L1	

Reihe LL

4	6,0	SR-LL-04/1 K-SPH
6	7,0	SR-LL-06/1 K-SPH
8	7,0	SR-LL-08/1 K-SPH

Reihe L

6	9,0	SR-L-06/2 K-SPH
8	9,5	SR-L-08/2 K-SPH
10	9,5	SR-L-10/2 K-SPH
12	10,1	SR-L-12/2 K-SPH
15	9,8	SR-L-15/2 K-SPH
18	10,2	SR-L-18/2 K-SPH
22	10,6	SR-L-22/2 K-SPH
28	11,5	SR-L-28/2 K-SPH
35	13,5	SR-L-35/2 K-SPH
42	13,0	SR-L-42/2 K-SPH

Reihe S

6	9,0	SR-S-06/2 K-SPH
8	9,5	SR-S-08/2 K-SPH
10	9,5	SR-S-10/2 K-SPH
12	10,1	SR-S-12/2 K-SPH
14	9,5	SR-S-14/2 K-SPH
16	9,8	SR-S-16/2 K-SPH
20	12,7	SR-S-20/2 K-SPH
25	12,7	SR-S-25/2 K-SPH
30	13,0	SR-S-30/2 K-SPH
38	13,1	SR-S-38/2 K-SPH